PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-306113

(43) Date of publication of application: 21.11.1995

(51)Int.CI.

G01M 3/20

(21)Application number: 06-123245

(71)Applicant: NIPPON OIL & FATS CO LTD

(22)Date of filing:

13.05.1994

(72)Inventor: NAKANO MIKIO

TSUMURA SHUNJI OKAZAKI HITOSHI

(54) LEAKAGE INSPECTING AGENT

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide leakage inspecting agent, which can readily detect the minute defects causing the water leakage of a welded part, a container and the like without a special device, in high detecting accuracy.

CONSTITUTION: Volatile solvent, white inorganic fine powders dispersed in the solvent, respectively, and water-soluble dye, which is not dissolved into solvent, are made the main components. The white inorganic fine powders of 50-60wt.% and the water soluble dye of 0.05-5wt.% are contained in this leakage inspecting agent. The agent is applied to the surface of the material under inspection and dried. When the drie coating film comes into contact with water, the film is colored.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

21.08.2000

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3371541

[Date of registration]

22.11.2002

[Number_of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平7-306113

(43)公開日 平成7年(1995)11月21日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

技術表示箇所

G01M 3/20

N

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 7 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平6-123245

平成6年(1994)5月13日

(71)出願人 000004341

日本油脂株式会社

東京都渋谷区恵比寿四丁目20番3号

(72)発明者 中野 幹夫

神奈川県川崎市幸区塚越4-345-3-229

(72)発明者 津村 俊二

神奈川県横須賀市金谷 2-14-1-506

(72)発明者 岡崎 仁

埼玉県川口市差間1-14-19

(74)代理人 弁理士 福田 武通 (外2名)

(54) 【発明の名称】 漏洩検査剤

(57)【要約】

【目的】 溶接部分や容器等の水漏れを生ずる微細欠陥 を高検出精度で容易に検出でき、且つ特別な装置を必要 としない漏洩検査剤。

【構成】 揮発性溶剤と、該溶剤に夫々分散している白色無機微粉末類及び該溶剤に不溶の水溶性染料を主成分とし、白色無機微粉末類が5~60重量%、水溶性染料が0.05~5重量%夫々含有される漏洩検査剤であって、検査物表面に塗布され、乾燥した塗膜は水と接触すると発色する。

【特許請求の範囲】

【請求項】】 検査物表面に塗布し、その乾燥塗膜が検 査物内から漏れてくる水と接触した時に発色する、揮発 性溶剤と、該溶剤に夫々分散している白色無機微粉末類 及び該溶剤に不溶の水溶性染料を実質的主成分とし、白 色無機微粉末類が5.0~60重量%、水溶性染料が 0.05~5.0重量%含有されている漏洩検査剤。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、貫通欠陥を検出する検 10 査剤に関するもので、特に大型タンク、容器類などの完 成検査及び保守検査、バイブや配管の接続部等の検査剤 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】現在、漏れの原因となる貫通欠陥を検出 する検査方法には種々の方法がある。圧力をかけた状態 で気体の漏れを検出する方法としては、ヘリウム漏れ試 験法、ハロゲン漏れ試験法、アンモニア漏れ試験法、発 泡漏れ試験法等がある。しかしながら、これらの検査方 法は、通常、検査容器内を密閉加圧することが必要とな 20 るため、事故につながりやすい安全上の問題があるばか りか開放タンクなどでは実施が困難となっている。又、 検査物が水などで濡れていると信頼性が低下するため、 検査前に充分乾燥させることも必要である。そのほか感 度が高いとされるヘリウム漏れ試験法、ハロゲン漏れ試 験法、アンモニア漏れ試験法は特別なガスを封入しなけ ればならず機械や設備も必要で作業も大変であるという 欠点もある。

【0003】液体を用いて漏れを検出する方法として一 般的な試験方法には水張り試験がある。との方法は昔か **らタンクなどの製作時において漏れ、貫通欠陥の検査と** 共に、強度検査を兼ねて実施されてきた。しかしなが ら、この方法は漏れた個所を目視するだけのため、極め て感度が低いのが欠点である。尚、水漏れ試験で感度を あげる方法としては、用いる水の中に浸透性をよくする 界面活性剤や識別性をあげるためウラニン等の水溶性蛍 光染料の入った薬剤を水で1000~10000倍に希 釈して添加し、暗いところで紫外線照射灯を照射しなが ら漏れ個所を検出する方法があるが、この方法も感度的 にはさほど高くないこと、又、電源設備及び検査場所を 暗くする必要があるとと、添加する薬剤の量が検査物容 器の容量に比例するため、タンク類が大きくなると添加 する薬剤が膨大となること、それによる排水は処理しな ければ環境汚染の原因となることなどがあり殆ど使用さ れていないのが現状である。この他にも、液体を用いて 漏れを検出する方法としては、種々の提案が行われてい るが、特殊な液体の使用や、検出感度、信頼性、作業性 等の問題点も多い。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】従って気体を使用した 50 満では、水との接触による発色が弱いため漏洩個所の識

漏れ検査法の欠点をなくした液体洩れの検査法として、 水張り試験などで漏れてくる水を、事前に水に特別な薬 剤などを添加することなく、又、特別な機械や装置を用 いないで簡単に、しかも高い感度で微細な漏れ個所及び 貫通欠陥まで容易に見つける検査法が実用的に要求され ている。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは研究の結 果、前記検査法に好適な水漏洩検査剤を完成した。即ち 本発明は、検査物表面に塗布し、その塗膜が検査物内か ら漏れてくる水と接触したときに変色する、揮発性溶剤 と該溶剤に夫々分散している白色無機微粉末類及び該溶 剤に不溶の水溶性染料を実質的主成分とし、白色無機微 粉末類が5,0~60重量%、水溶性染料が0.05~ 5. 0重量%含有されている漏洩検査剤に関する。 【0006】以下、本発明について更に詳細に説明す る。検査物の貫通欠陥が微細の場合、検査物の中に水を 満たしてもそれだけでは検査物表面に、水は必ずしも滲 み出てこない。しかしながら本発明者らはその場合でも 水自身は貫通欠陥を通って検査物表面に達していること が多いことを確認した。そこでその水を表面に滲み出さ せる手段について検討の結果、白色無機微粉末類を表面

に塗布しておくことにより、その毛細管現象の力を利用 することにより目的が達せられることを知った。又、滲 み出した水の漏れだけをそのまま見るのでは、識別性が 悪く感度が低いため、水と接触した部分が発色するよう 水溶性染料を添加した。又検査剤が塗布された際にでき るだけ速く揮発させて、速やかに毛細管現象のおとる白 色無機粉末類の乾燥塗膜を形成させる分散媒として揮発 性溶剤を用いた。

【0007】分散させる微粉末の色を白色としたのは、 漏れを示す発色した模様がバックが白であると見易いか らである。又、無機微粉末としたのは、有機物では分散 させた染料で粉が染色され好ましくないからである。微 粉末の大きさについては、液を毛細管現象で吸い出し、 拡大できる機能を果たせるものであれば良く、そのため には出来るだけ細かい粒子であることが望ましい。染料 は漏れてきた水に溶けて可視光で発色し、それが白色無 機微粉末に沿って拡がると共にその表面に吸着されるも のを選択するのが好ましい。何故ならば、水に溶けて発 色するだけならば、漏れる水の量が多過ぎると染料は新 しく出てくる水で流されて指示模様の色が消えたり、薄 くなってしまうからである。又、染料の粒子は出来るだ け微細なものを選択し、均一に分散させて使用する。 【0008】水溶性染料の量としては、0.05~5. 0重量%の範囲であれば漏洩検査剤としての性能を有 し、指示模様は漏洩個所と漏洩個所以外との識別が目視 によって容易に確認できる。但し、色調の濃さから、特

にO.5~3重量%が好ましい。尚、O.05重量%未

別がしにくく、又、5.0重量%以上では、コストアップと検査物のバックグランドが染料により汚れるため漏洩個所と漏洩個所以外との識別がしにくくなる等の問題があり好ましくない。更に取り扱いに際し安全なものが良い。

【0009】水溶性染料としては、酸性染料、塩基性染 料、直接染料、酸性媒染染料、反応染料、食品用色素等 が挙げられる。例えば、夫々の染料について一般名で挙 げると、酸性染料としては、ブリリアントスカーレット 3B (Brilliant Scarlet 3 B)、アシッドファストオレンジ SG(Acid F ast Orange SG), アマランス (Amar anth)、アシッドローダミン B (Acid Rh odamine B)、エオシン G (Eosine G)、アシッドミリングレッド RS (Acid Mi lling Red RS)、アリザリンダイレクトブ ルー AGG (Alizarine Direct B lue AGG)、インジゴカルミンブルー G(In digo Carmine Blue G)、アシッド ミリングシアニン 5R (Acid Milling Cyanine5R)等を挙げることが出来る。塩基性 染料としては、カチオンレッド 6B(Cation Red 6B)、カチオンピンク FG(Cation Pink FG)、クリスタルパイオレット(Cry stal Violet)、メチレンブルー B (Me thylene Blue B) 等を挙げることが出来 る。直接染料としては、ダイレクトファストスカーレッ F 4BS (DirectFast Scarlet 4BS)、ベンゾパープリン 4B(Benzopur purine 4B)、ダイレクトファストオレンジ S(DirectFast Orenge S)、ダイ レクトロージュリンレッド B(Direct Rho duline Red B)、クロランチファストレッ

ダイレクトスカイブルー 5B (Direct Sky 40 剤の調整 Blue 5B) 等を挙げることが出来る。酸性媒染 水溶性熱染料としては、クロムオレンジ A (Chrome Orange GR)、クロムレッド B (Chrome Red B)、クロムブリリアントレッド B (Chrome Brilliant Red B)、クロムブリリアントバイオレット R (Chrome Brilliant Violet R)、クロムブラウン PG (Chrome Brown PG) 等を挙 する場合 げることが出来る。反応染料としては、リアクトンレッ 50 がない。

F 6BLL (Chlorantine Fast R

ed 6BLL), $> yyzzv_y + 4B$, (Sirius Red 4B), $> yzzzz^2 > v_y + 4B$

ット RL (Sirius Supra Red Vi

olet RL)、シリアススプラバイオレット BL (Sirius Supra Violet BL)、 ド 2B-F (Reactone Red2B-F)、プロシオンルビン BS (Procion Rubine BS)、シバクロンバイオレット F2R-A (Cibacron VioletF2R-A)、プロシオンブリリアントブルー RS (Procion Brilliant Blue RS)等を挙げることが出来る。食品用色素としては、食品用赤色2号、食品用赤色3号、食品用赤色102号、食品用赤色103号、食品用赤色104号、食品用赤色105号、食品用赤色10

【0010】本発明の漏洩検査剤において使用する白色 無機微粉末類としては、漏洩個所と漏洩個所以外との識 別のコントラストを良くするために白色度の高いもので 水との接触で発色した染料を吸着する効果の大きいもの が好ましい。例えば、炭酸マグネシウム、炭酸カルシウ ム、炭酸バリウム、水酸化マグネシウム、酸化マグネシ ウム、酸化カルシウム、酸化チタン、ケイ酸、ケイ酸マ グネシウム、合成ケイ酸アルミニウム、酸性白度、カオ リン、ベントナイト、セリサイト等で粒径10ミクロン 20 以下の白色無機微細粉末を好ましく挙げることが出来、 これらの白色無機微粉末類を数種類混合して使用しても 良い。白色無機微粉末類の量としては、検査剤中で5~ 60重量%の範囲が好ましい。5重量%未満では、バッ クグランドの白色度が弱く、漏洩個所の識別がしにくい 等の問題が生じ、又、60重量%を越えると揮発性溶剤 に白色無機微粉末類を分散させることが困難であると共 に、塗布性が悪くなるため好ましくない。

【0011】本発明の漏洩検査剤において使用する揮発 性溶剤としては、乾燥性が良く、粘性も低い、ペンタ 30 ン、ヘプタン、ヘキサン、オクタン、トルエン、キシレ ン等の炭化水素系溶剤や、メタノール、エタノール、ブ ロパノール等のアルコール類、アセトン等のケトン類、 エーテル、エステル類や1,1,1トリクロルエタン等 の塩素系溶剤等、数多くの有機溶剤が挙げられる。これ らの溶剤は単独又は混合のどちらで使用しても良い。 尚、使用する揮発性溶剤については、出来るだけ水分が 少ないものを使用するのがよい。何故ならば、水を多量 に含有していると、染料が溶解し、水に接触しない状態 でもその塗膜が着色するからである。本発明の漏洩検査 剤の調整は、通常の攪拌機により、白色無機微粉末類と 40 水溶性染料とを揮発性溶剤に充分分散出来るが、必要に 応じて市販の分散剤を添加することも可能であり、効果 的である。分散剤としては、商品名「ノニオン〇P-8 OR」、「ノニオンLP-2OR」、「ノニオンLT-221」、「ノニオンOT-221」(日本油脂(株) 製)が好ましく挙げられる。尚、本発明の漏洩検査剤 は、通常エアゾール缶に封入したエアゾールタイプや刷 毛塗りタイプで使用される。尚、本発明の検査剤を調整 する場合、構成成分の添加順序は検査剤の性能には関係

5

[0012]

【発明の効果】本発明の効果は次の通りである。本発明 の漏洩検査剤は、水張り検査物に対しても、その漏れに 対しての検出感度が蛍光物質を添加する方法に比べても 著しく高くなるため、微細な欠陥検出が可能となる。 又、使用する水に薬剤を添加しないため、中に水が入っ た稼働中のタンクや配管類でも、水もれ検査が可能であ ると共に、保守検査でも水が入っていれば、密封しない でそのまま検査が可能である。しかも、検査が必要な部 に比べ、使用量が少なく、検査後の水の廃水処理など軽 減されるメリットがある。更に、電源や検査面を暗くす るなどの特別な設備を必要とせずに容易に検査を行うこ とが出来る。

[0013]

【実施例】以下実施例及び比較例により具体的に説明す る。但し、例中の部は重量部を示す。

実施例 1

1 Lの容器の中に市販の炭酸マグネシウム微粉末(粒径 1~3ミクロン) 10部と酸化チタン微粉末(粒径0. 3~0. 7ミクロン) 15部とケイ酸微粉末2部(粒径 1~2ミクロン)を秤取し、粉体混合した中に水溶性染 料として食用赤色104号 (三栄化学工業(株)製) 1. 0部とノルマルヘプタン71部と分散剤(商品名 「ノニオン〇P-80R」, 日本油脂(株)製) 1部と を入れ、通常の攪拌機を使用して1500RPMで30 分撹拌し、良く混合分散させ、本発明漏洩検査剤を得 た。得られた漏洩検査剤を同量のLPGと共に300m 1のエアゾール缶に充填した。次に、溶接部の漏洩個所 の大きさがφ10μm、2個所とφ30μm、1個所の 30 穴のあいた大きさ250mmφ×250mm×厚さ1m mの10Lステンレス容器を使用して容器内に水を9L 張り、前記のエアゾール缶に充填した漏洩検査剤を溶接 個所全面に40g/m'の塗布量で塗布し、1時間放置 後に目視により観察した。その結果及び検査剤組成を表 1 に示す。漏洩個所は白いバックグランドに対して鮮明 な赤色で発色指示され明瞭に確認出来た。

【0014】実施例 2

1 Lの容器の中に実施例1と同様の白色無機微粉末類2 7部を秤取して、粉体混合した中に水溶性染料として塩 基性染料: Aizen Cathilon Red 7 BNH (保土谷化学工業 (株) 製) 1.5 部をノルマル ヘプタン70. 5部と分散剤(商品名「ノニオンLP-20 R」、日本油脂(株)製)1部とを入れ、通常の攪 拌機を使用して1500RPMで30分攪拌し、良く混 合分散させ、本発明の漏洩検査剤を得た。得られた漏洩 分にだけ塗布が可能であり、水全体に薬剤を添加するの 10 検査剤を実施例1と同様に300mlのエアゾールに充 填した。次に得られた漏洩検査剤を用いて実施例1で使 用した溶接部に漏洩個所のある10Lのステンレス容器 に水を9 L張り、前記のエアゾール缶に充填した漏洩検 査剤を溶接個所全面に40g/m²の塗布量で塗布し、 1時間放置後目視により観察した。その結果及び検査剤 組成を表1に示す。漏洩個所は白いバックグランドに対 して鮮明な赤色で発色指示され明瞭に確認できた。

6

【0015】比較例 1

実施例1で使用した溶接部に漏洩個所のある101のス テンレス容器内に、蛍光漏洩検査剤:タセト ケイコー 20 ベネトール(主成分:ウラニン、界面活性剤、日本油脂 (株) 製)を水で5000倍に希釈したものを使用して 9 L張り、同様に漏洩検査を行った。1時間放置後に漏 洩個所の確認を紫外線照射灯を照射しながら行った。そ の結果を表1に示す。本発明の実施例1及び2について は ϕ 10 μ m、 ϕ 30 μ mのいずれにおいても漏れによ る白地に赤の小さな指示模様が明確に確認できたが、比 較例 1 では φ 3 0 μ m の 欠陥については若干ブラックラ イトの下で薄い蛍光色の漏れが僅かに確認できたに過ぎ ず、小さなφ10μmの欠陥においては全く漏れは確認 できなかった。

【0016】実施例 3~5及び比較例 2~4 組成の異なる漏洩検査剤組成物を実施例1と同様にして 作成し、同様な試験を行った結果を表-1に示す。

[0017]

【表1】

										ň	
				実	施	例			比	交 例	
			1	2	3	4	5	1	2	3	4
白色無機做粒素類	炭酸マグネシウム	+1	10	10			15		10	10	
	炭酸カルシウム	* 2			7		5				
	酸化チタン	*3	15	15	20	25	15		15	15	
	ケイ酸	*4	2	2	3	2	2		2	2	
	tリサイト (平均粒径20	Tr m)									20
浴性	食品用色素	*5	1.0						6.0	0.04	1.0
	塩基性染料	+6		1.5							
华	酸性染料	* 7			3.0						
料料	直接染料	*8				2.0					
44	反応性染料	*9					2.5				
溶	ノルマルヘブタン		71	70.5	33	40			66	71.96	78
剤	ノルマルオクタン				33	30	60.5				
分	ノニオンOP-80R	*10	1		1				1	1	1
散	ノニオンLP-20R	*11		1							
剤	ノニオンNS-202	*12				1					
街	光漏洩検査剤	*1 3						100			
結	バックグランド (健全部)の色	三調	白色	白色	白色	白色	白色	-	ビンク色	白色	白色
	漏洩個所欢心的 色語	周	赤色	赤紫色	赤褐色	赤色	赤色	黄色	赤色	薄赤色	赤色
₩	にじみによる拡大	*14	有	有	有	有	有	無	有	有	無
果	コントラストには 識別性		0	0	0	0	0	×	×	×	0
	福洩欠陥検出 ø1	Ohar	0	0	0	0	0	×	Δ	Δ	×

- 炭酸マグネシウム粒径 1~3ミクロン
- 炭酸カルシウム粒径 0.5~1.5ミクロン酸化チタン粒径 0.3~0.7ミクロンケイ酸粒径 0.5~2ミクロン

*15 | \$30pm | O

性能

- *****5

0

0

0

Δ

Δ

Δ

Δ

- *** 7**
- *8

0

- 版化テンマには ケイ酸粒径 0.5~2ミクロン 食品用色素 食用赤色104号 (三栄化学工業 (株) 製) 塩基性染料 Aizen Cathilon Red 7BNH (保土谷化学工業 (株) 製) 酸性染料 Kayanol Red NBR (日本化薬 (株) 製) 直接染料 Kayanol Light Red F5B (日本化薬 (株) 製) 反応製染料 Sumifix Brilliant Red G special (住友化学工業 (株) 製)
- *10 ノニオンOP-80R(日本油脂(株)製)
- ノニオンLP-20R (日本油脂 (株) 製) ノニオンNS-202 (日本油脂 (株) 製) *11
- ***12**
- *13 ケイコーペネトール(主成分 ウラニン 界面活性剤、日本油脂(株)製)
- *14 にじみによる拡大の有無の確認は、1時間放置後目視により確認
- ***15** 漏洩欠陥検出性能は、1時間放置後目視により液の表面へ漏れる程度を確認
- 性能評価〇…漏れが明確に割る Δ…漏れが確認できるが見にくい ×…全く漏れが確認できない

【0018】実施例、比較例を対比すれば本発明の水漏※40※洩検査剤が実用的に優れていることが明らかである。

【手続補正書】

【提出日】平成6年6月16日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは研究の結 果、前記検査法に好適な水漏洩検査剤を完成した。即ち 本発明は、検査物表面に塗布し、その塗膜が検査物内か **ら漏れてくる水と接触したときに発色する、揮発性溶剤** と該溶剤に夫々分散している白色無機微粉末類及び該溶 剤に不溶の水溶性染料を実質的主成分とし、白色無機微 粉末類が5.0~60重量%、水溶性染料が0.05~

5. 0重量%含有されている漏洩検査剤に関する。 【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0011

【補正方法】変更

【補正内容】

【0011】本発明の漏洩検査剤において使用する揮発性溶剤としては、乾燥性が良く、粘性も低い、ベンタン、ヘブタン、ヘキサン、オクタン、トルエン、キシレン等の炭化水素系溶剤や、メタノール、エタノール、プロパノール等のアルコール類、アセトン等のケトン類、エーテル、エステル類や1、1、1トリクロルエタン等の塩素系溶剤等、数多くの有機溶剤が挙げられる。これらの溶剤は単独又は混合のどちらで使用しても良い。尚、使用する揮発性溶剤については、出来るだけ水分が少ないものを使用するのがよい。何故ならば、水を多量に含有していると、染料が溶解し、水に接触しない状態でもその塗膜が着色するからである。本発明の漏洩検査剤の調整は、通常の撹拌機により、白色無機微粉末類と

水溶性染料とを揮発性溶剤に充分分散出来るが、必要に応じて市販の分散剤を添加するととも可能であり、効果的である。分散剤としては、商品名「ノニオンOP-80R」、「ノニオンLT-221」、「ノニオンOT-221」(日本油脂(株)製)が好ましく挙げられる。尚、本発明の漏洩検査剤は、通常エアゾール缶に封入したエアゾールタイプや刷毛塗りタイプで使用される。尚、本発明の検査剤を調製する場合、構成成分の添加順序は検査剤の性能には関係がない。

【手続補正3】 【補正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】0017 【補正方法】変更 【補正内容】 【0017】 【表1】

			T	実	施	例		Т	比	較 例	1
			1	2	3	4	15	1	7 2	3	14
良	炭酸マグネシウ	ム *1	10	10			15		10	10	
白色無機微粒素類	炭酸カルシウム	*2			7		5				1
器	酸化チタン	* 3	15	15	20	25	15		15	15	1
番	ケイ酸	+4	2	2	3	2	2		2	2	
	t州小(平均粒径2	Оμы)									20
水	食品用色素	* 5	1.0						6.0	0.04	1.0
容	塩基性染料	*6		1.5							
性	酸性染料	* 7	<u> </u>		3.0						
染	直接染料	*8	<u> </u>			2. 0					
料	反応性染料	* 9					2.5				
溶	ノルマルヘプタ:	/	71	70.5	33	40			56	71.96	78
剤	ノルマルオクタン				33	30	60.5				
分	ノニオンOP-80R	*10	1		1				. 1	1	1
散	ノニオンLP-20R	*11		1							
剤	ノニオンNS-202	*12				1					
蛍)	蛍光漏洩検査剤 #13							100			
	バックグランド (健全部)) 色調	白色	白色	白色	白色	白色	-	ピンク色	白色	白色
結	漏洩個所成亡初 色	調	赤色	赤紫色	赤褐色	赤色	赤色	黄色	赤色	薄赤色	赤色
~	にじみによる拡大	*14	有	有	有	有	有	無	有	有	無
— 1	コントラストによる 識別化	ŧ I	0	0	0	0	0	×	×	×	0
翠↓											
· · · }-	漏洩欠陥検出 4	10µm	0	0	0	0	0	×	Δ	Δ	×
		30µm	0	0	0	0	0	Δ	Δ	Δ	Δ

- *10 ノニオンOP-80R(日本油脂(株)製) *11 ノニオンLP-20R(日本油脂(株)製) *12 ノニオンLP-202(日本油脂(株)製) *13 ケイコーペネトール(主成分 ウラニン 界面活性剤、日本油脂(株)製) *14 にじみによる拡大の有無の確認は、1時間放置後目視により確認 *15 漏洩欠陥検出性能は、1時間放置後目視により確認 性能型価 性能評価
 - 〇…漏れが明確に判る △…漏れが確認できるが見にくい ×…全く漏れが確認できない